ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ по изобретениям и отнрытиям ПРИ ГННТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 1204898

(21) 4222993/24-06

(22) 19.02.87

(46) 15.09.89. Бюл. № 34

(71) Всесоюзный научно-исследовательский институт льна

(72) В. А. Романов и А. Г. Тарлецкий

(53) 66.047.771 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 1204898, кл. F 26 B 9/06, 1984.

(54) СУШИЛКА

(57) Изобретение относится к устройствам для сушки материалов сельскохозяйственного производства, спрессованных в руло-

ны, тюки или снопы, и является дополнительным к устройству по а. с. № 1204898. Целью изобретения является сокращение тепловых потерь и расширение функциональных возможностей. С этой целью эластичные стенки каждой секции сушилки выполнены двойными с герметичным зазором между внутренней и наружной стенками, причем на последних дополнительно установлены вентили и обратные клапаны, подключенные к дополнительному источнику сжатого воздуха, а каждая секция соединена при помощи хомута с патрубком раздающего коллектора. При этом патрубки выполнены в виде диффузора: 4 ил.

Изобретение относится к устройствам для сушки материалов сельскохозяйственного производства, спрессованных в рулоны, тюки или снопы, и может быть использовано преимущественно для сушки сена, соломы,

Цель изобретения — сокращение тепловых потерь и расширение функциональных

возможностей. На фиг. 1 приведена сушилка, общий вид (для случая сушки материалов, свернутых в рулоны); на фиг. 2 — то же, вид сверху; на фиг. 3 — то же, для случая сушки материала, спрессованного в тюки; на фиг. 4 подсоединение сушильной камеры к патрубку раздающего коллектора.

Сушилка содержит теплогенератор 1, раздающий коллектор 2, сушильные камеры 3, источник 4 сжатого воздуха с воздухоподводящей системой 5, вентиль 6 для выпуска воздуха и тюк 7 материала. Раздающий коллектор выполнен в виде канала, по бокам которого смонтированы патрубки 8, соединяющие его с сушильными камерами и выполненные в виде отбортованных диффузоров. Сушильные камеры выполнены эластичными с двойными стенками, замкнутыми по периметру и образующими между собой герметичный зазор. Стенки каждой камеры могут раскатываться и сворачиваться с фиксацией в свернутом положении при помощи застежек 9, а на торце, подсоединяемом к патрубку, имеют эластичный хомут 10.

Сушилка работает следующим образом. В начале работы эластичные стенки раскатывают напротив патрубков 8 и укладывают на них тюки 7 по одному на каждую камеру так, чтобы вертикальная ось тюка совпадала с центром патрубка. Затем эластичными стенками камер запахивают тюки по контуру, образуя камеры 3, и фиксируют

1508065

FLAX = \star Q76 90-199576/26 \star SU 1508-065-A Agricultural drier esp for hay, straw, etc. - with bales packed between elastic walls to make chambers linked to heat-carrier manifold conveying compressed air

FLAX RES INST 19.02.87-SU-222993

(15.09.89) F26b-09/06

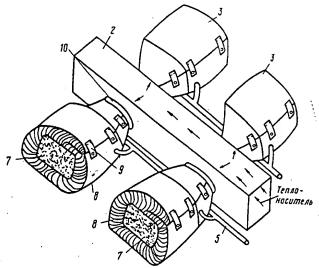
19.02.87 as 222993 Add to 1204898 (29MB)

The Parent Cert. dealt with equipment that had heat-generator, delivery manifold (2), drying chambers (3), compressed-air source, air-ducting system (5), fan, and bales of material (7). Drying chambers were made as flanged diffusers. Elastic walls are double with sealed gap between inner/outer walls. Extra fans are mounted on latter, with return valves connected to extra compressed-air source. Each is connected by collar (10) to manifold (2), pipes made as diffusers.

At beginning elastic walls are flattened opposite pipes (8) and bales (7) are packed on them, one in each chamber, so that vertical axis of bales coincides with centre of pipe. Walls are spread round bales forming chambers (3) and fixed by clasps (9). Elastic collars (10) are also fastened, sealing chambers to pipes. Compressed-air source (4) is switched on and heat-carrier is fed to drying chambers.

USE/ADVANTAGE - For drying agricultural prods., pressed into rolls, bales, or sheaves, e.g. for drying hay, straw, plant fibres. Heat-loss is reduced and functional possibilities increased. Bul. 34/15.9.89 (3pp Dwg.No.3/4)





© 1990 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard, Suite 303, McLean, VA22101, USA Unauthorised copying of this abstract not permitted.

4

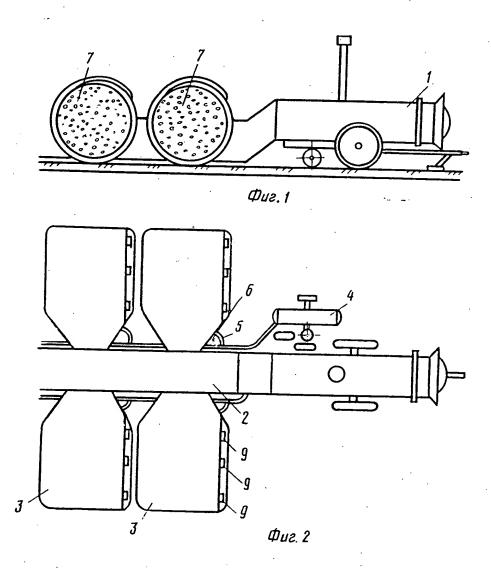
их застежками 9, после чего застегивают эластичный хомут 10, уплотняя стенки камер к поверхностям патрубков 8. Затем подключают источник 4 сжатого воздуха и заполняют им зазор между стенками камеры 3, после чего в коллектор 2 подают теплоноситель, который распределяется по камерам сушилки. Число камер зависит от применяемого оборудования.

После сушки открывают вентиль 6, выпускают воздух, застежки 9 расстегивают, убирают просушенный тюк и подготавливают камеру к новому циклу. Поскольку в процессе сушки двойные стенки, заполненные сжатым воздухом, полностью копируют поверхность тюка и не образуют с ним зазо-

ров, исключаются непроизводительные утечки теплоносителя.

Формула изобретения

Сушилка по авт. св. № 1204898, отличающаяся тем, что, с целью сокращения тепловых потерь и расширения функциональных возможностей, эластичные стенки каждой секции выполнены двойными с герметичным зазором между внутренней и наружной стенками, причем на последних дополнительно установлены вентили и обратные клапаны, подключенные к дополнительному источнику сжатого воздуха, а каждая секция соединена при помощи хомута с патрубком раздающего коллектора, при этом патрубки выполнены в виде диффузора.



BEST AVAILABLE COPY

Редактор И. Касарда Заказ 5528/43

Составитель Е. Никулин
Техред И. Верес Корректор Э. Лончакова
Тираж 593 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5 Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

Фиг.4